



**СЕВЕРОДОНЕЦКИЙ  
ОРГХИМ**

---

**Проектирование  
и поставка «ПОД КЛЮЧ»  
систем аспирации  
и пылегазоочистки**

г. Северодонецк, 2010 г.

Многопрофильная инжиниринговая компания «Северодонецкий ОРГХИМ» предлагает услуги по проектированию, поставке и вводу в эксплуатацию систем аспирации и пылегазоочистки (ПГО), а также модернизации действующих аспирационных систем.

### ***Предлагаемый комплекс услуг включает следующие работы:***

1. Техническое обследование.

2. Разработку конструктивных решений, в т.ч.:

- Ø изометрических схем, бланков-замеров для изготовления отдельных деталей и узлов, комплектовочных ведомостей;
- Ø рабочих чертежей привязки пылеулавливающего оборудования, вентагрегатов и воздухопроводов к технологическому оборудованию, строительным конструкциям и фундаментам.

2. Разработку проектно-сметной документации, монтажно-сборочных схем, рабочей документации на изготовление отдельных деталей и узлов.

3. Поставку пылегазоочистного оборудования, трубопроводов межступенчатой обвязки, воздухопроводов, вентиляционных агрегатов.

4. Инженерно-техническое сопровождение при монтаже и вводе в эксплуатацию, в т.ч.:

- Ø инженерный надзор за монтажом оборудования и воздухопроводов;
- Ø пуско-наладочные работы, испытания систем аспирации и ПГО на эффективность;
- Ø разработку эксплуатационно-технической документации;
- Ø обучение эксплуатационного персонала Заказчика.

Предварительный объем и стоимость работ определяется по данным опросного листа, заполняемого Заказчиком (см. с. 3-4). Окончательный объем и стоимость работ согласовывается с Заказчиком дополнительно.

Квалификация персонала, наличие высокоэффективных технологий пылегазоочистки собственной разработки, а также партнерских отношений с отраслевыми проектными институтами и с ведущими поставщиками оборудования позволяет успешно решать поставленные задачи на всех этапах выполнения работ.



**Опросный лист № 2**  
**(модернизации системы аспирации (ПГО))**

№ п/п	Наименование основных параметров	Единица	Значение	
			1 ступень	2 ступень
1	Источник пыли			
2	Носитель пыли			
3	Общий объем очищаемого газа	м <sup>3</sup> /ч		
4	Концентрация пыли на входе	г/м <sup>3</sup>		
5	Концентрация пыли на выходе	г/м <sup>3</sup>		
6	ПДК продукта в рабочей зоне	мг/м <sup>3</sup>		
7	ПДВ продукта	г/с		
8	Температура отсасываемого газа	°С		
9	Влажность отсасываемого газа	г/м <sup>3</sup>		
10	Точка росы	°С		
11	Содержание агрессивных веществ	г/м <sup>3</sup>		
12	Параметры улавливаемой пыли: Гранулометрический состав менее 5 мкм 5-10 мкм 10-20 мкм 20-40 мкм 40-60 мкм 60-d <sub>max</sub> мкм где d <sub>max</sub> = _____ насыпной вес абразивность адгезия (налипаемость) плотность	%           кг           кг/м <sup>3</sup>		
13	Тип пылеулавливающего аппарата			
14	Потеря напора	Па		
14а	Допустимая потеря напора	Па		
15	Существующая эффективность улавливания	%		
15а	Требуемая эффективность улавливания	%		
16	Вентиляционный агрегат	Тип, №		
17	Напор вентилятора	Па		
18	Частота вращения ротора вентилятора	об/мин		
19	Тип электродвигателя			
20	Мощность электродвигателя	кВт		
21	Частота вращения электродвигателя	об/мин		

Просьба приложить также изометрические схемы или монтажные чертежи существующей аспирационной системы.

Ақтөбе ферро корытпа зауыты  
«Казхром Трансүлттық  
компаниясы» АҚ-ның филиалы



463015, Қазақстан Республикасы, Ақтөбе қаласы,  
312 атқыштар дивизионы аймағы,  
Сәтүстек-батыстағы өндірістік аймақ  
Факс: (3132)504-506, 501-964  
тел.: (3132)504-548, 500-379  
E-mail: info@Ferrochrome.kz



Актюбинский завод  
ферросплавов-филиал  
АО «Транснациональная компания  
Казхром»

463015, Республика Казахстан,  
г. Актюбе, проспект 312 стрелковой дивизии,  
Северо-западная промзона  
Факс: (3132)504-506, 501-964  
тел.: (3132)504-548, 500-379  
E-mail: info@Ferrochrome.kz

№ 0-1698-19 05 200 6 ж./г.

## ОТЗЫВ

На Актюбинском заводе ферросплавов - филиала АО "ТНК"КАЗХРОМ" специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» проводилась модернизация аспирационной установки № 117 (улавливание пыли ферросилиция Ф-15 Г-2 после гранулирования в диспергаторе печи 71 плавильного цеха № 3).

В качестве пылеуловителей были применены вихревые аппараты со встречными закрученными потоками (ВЗПЦ-600 на первой ступени очистки и ВЗПЦ-450х2 на второй ступени). Поставка аппаратов ВЗП осуществлялась ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

В результате замеров эффективность очистки и выброс составили:

Система аспирации	КПД, %	Выброс, г/сек	ПДВ, г/с
№ 117	99,7	<u>0,315</u>	0,408

Работы выполнены качественно и в срок.

Администрация завода выражает благодарность  
специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

Главный инженер АЗФ:

Псянчин Д.Г.

001698

Ақтөбе ферро қорытпа зауыты  
«Казхром Транс ұлттық  
компаниясы» АҚ-ның филиалы



463015, Қазақстан Республикасы, Ақтөбе қаласы,  
312 ұшақтар линиясы алаңы,  
Сосисік-Батыстағы өндірістік аймақ  
Факс: (3132)504-506, тел.: (3132)504-548, 501-557  
E-mail: info@ferrosilome.kz



Актюбинский завод  
ферросплавов-филиал  
АО «Транснациональная компания  
Казхром»

463015, Республика Казахстан,  
г. Актюбе, проспект 312 стрелковой дивизии,  
Северо-западная промзона  
Факс: (3132)504-506, тел.: (3132)504-548, 501-557  
E-mail: info@ferrosilome.kz

№ 67/1-59.24 + 11001.8 2005 ж.ж.

## ОТЗЫВ

В мае-июне 2005 г. специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» выполнен комплекс работ по техническому обследованию установок очистки газа №№ 67, 76, 95, 111, 112, 117, 119, 120, 123, 128, 131 цехов №№ 2, 3, УПЙУ, ЦПШ и ЦШИ Актюбинского завода ферросплавов - филиала АО «ТНХ «Казхром».

В процессе обследования выполнены следующие работы:

- анализ проектной, эксплуатационной и ремонтной документации;
- определение технического состояния оборудования аспирационных установок;
- инструментальный контроль аэродинамических показателей в рабочих условиях;
- определение эффективности очистки.

По результатам обследования выдано заключение об эффективности работы аспирационных установок и рекомендации по ее повышению.

Работы выполнены на высоком профессиональном и организационном уровне.

Администрация Актюбинского завода ферросплавов выражает благодарность специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» и надеется на продолжение плодотворного сотрудничества наших предприятий.

Главный инженер

Начальник УООС

А.Б. Есенкулов

С. И. Боровских



№ \_\_\_\_\_

дв № \_\_\_\_\_

Техническому директору  
ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ»

Азарову П.И.

**ОТЗЫВ**

На ОАО «Днепровагонмаш» специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» проводилась модернизация аспирационной системы дробебетных барабанов кузнечного участка КИЦ.

В качестве пылеуловителей были применены вихревые аппараты со встречными закрученными потоками (ВЗПЦ-800 на первой ступени очистки и ВЗПЦ-600х2 на второй ступени). Поставка аппаратов ВЗП осуществлялась ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

В результате замеров эффективность очистки и выброс составили:

	КПД, %	Выброс, г/сек
Проект.	97,1	0,08
Факт.	98,7	0,013

Работы выполнены качественно и в срок.

Администрация завода выражает благодарность специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

И. о. главного энергетика  
ОАО «Днепровагонмаш»

А.И. Козыряцкий



УКРАЇНА



Система управління якістю БАТ "ПЗМС" сертифікована у відповідності з нормами DIN EN ISO 9001:2000 за дорученням SGS-ICS Hamburg, акредитованій в DAB-TGA.

ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ  
ТОВАРИСТВО

**ПОЛТАВСЬКИЙ ЗАВОД  
МЕДИЧНОГО СКЛА**

36008, м. Полтава, вул. Фрунзе, 158  
тел./факс 50-87-80, 59-04-97  
e-mail: slpznz@kot.poltava.ua

р/р 26001958 в АБ Полтава-банк  
МФО 331489 ОКПО 00480945

Л. С. З. № 16/13 Б

Техническому директору  
ЗАО «Северодонецкий  
оргхим»  
Азарову Н. И.

93409 Луганская обл.  
г. Северодонецк  
Гвардейский пр-т, 32  
Тел.-факс  
(06452) 3-51-98

В марте месяце 2005 г. нашим предприятием был приобретен аппарат ИЗПД-300х2 для аспирационной системы участка стеклобоя.

После установки аппарата и включения его в работу были проведены замеры запыленности отходящих газов и эффективности работы оборудования. По результатам замеров степень очистки газов составила 95-96%. Эти результаты позволили нам полностью закрыть вопрос по очистке отходящих газов с участка стеклобоя.

Достижение таких результатов стало возможным, благодаря высокопрофессиональной работе инженеров группы аспирационных систем Вашего предприятия, которые грамотно и точно подобрали и изготовили данное оборудование.

Учитывая положительный результат нашего первого контракта, надеемся на дальнейшее плодотворное сотрудничество с Вашей фирмой.

С уважением

Технический директор

Р. Л. Богатырева

Исл. Кадьров А. Х.  
59-08-37

Утверждаю

Главный инженер  
АОЗТ "АКТИВ" ПК "КАЗХРОМ"  
Б.Есенжулов  
2004г.



АКТ

проверки соответствия фактически параметров  
работы установки проектным

Комиссия в составе:

начальника цеха шихтоподготовки Кайракбаев С. Н., зам. начальника цеха шихтоподготовки Баудияров А. Т., начальник лаборатории ЛООС Максимова Н. Г., инженера Бражниковой С. А. с одной стороны и представителей подрядчика руководителя группы аспирации ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» Кияшко В. К. и инженера 2-й категории Винника С. Я. с другой стороны составили настоящий акт о том, что установка очистки газа (пыли извести) рег. № \_\_\_\_\_ (№ в соответствии с томом ПДВ) испытана на эффективность пылеулавливания «18-19» декабря 2004 г.

При этом установлено:

1. Мощность по газу (воздуху):
  - а) на входе 18866 м<sup>3</sup>/час;
  - б) на выходе 19201 м<sup>3</sup>/час.
2. Температура газов:
  - а) на входе минус 10 °С;
  - б) на выходе минус 10 °С.
3. Концентрация з/в в газе, который очищается (воздухе):
  - а) на входе 5,458 г/м<sup>3</sup> (проект 1,09 г/м<sup>3</sup>);
  - б) на выходе 0,063 г/м<sup>3</sup> (проект 0,03 г/м<sup>3</sup>).
4. КПД установки: 98,8 %
5. Количество выбрасываемой пыли (газа):
  - а) факт. 0,334 г/сек;
  - б) ПДВ 0,108 г/сек.
6. Расход воды (раствора) на орошение ----- м<sup>3</sup>/час.
7. Установка работает стабильно, обеспечивает санитарные условия в рабочей зоне.

Представители заказчика:

начальник цеха шихтоподготовки

зам. начальника цеха шихтоподготовки

начальник лаборатории ЛООС

инженер лаборатории ЛООС

Представители подрядчика:

руководитель группы аспирации

ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ»

инженер 2-й категории

Кайракбаев С. Н.

Баудияров А. Т.

Максимова Н. Г.

Бражниковой С. А.

Кияшко В. К.

Винника С. Я.



ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

**«МОСКОВСКИЙ ЭЛЕКТРОЛАМПОВЫЙ ЗАВОД»**

107023, г. Москва, ул. Электровзводская, 23.  
ИНН 7718014404 в  
ФАКБ МИНБ «Куйбышевский»  
БИК 044525600  
И/сч. 40702810900180000893  
к/сч. 30101810300000000600  
АКБ «Московский Индустриальный Банк»

Для телеграмм — 111637 НОН  
Тел. (095) 963-73-68  
Факс (095) 963-67-18

22.03.04 № 38/13

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Г

Г

ОТЗЫВ

Специалистами ООО «Оргрегионпроект» была проведена модернизация аспирационной системы разгрузки доломита в расходные бункеры на составном участке НТК-6.

Аспирационная система представляет из себя трехступенчатую систему очистки.

На первой ступени очистки были применены существующие циклоны-разгрузители ОТИ – 2 шт.

На второй и третьей ступенях – аппараты со встречными закрученными потоками ВЗП-450 – 1 шт. и ВЗП-200 – 4 шт.

В результате модернизации аспирационной системы достигнуты следующие показатели:

- выброс пыли на выходе АС составил 0,263 г/с, что в 1,7 раза ниже заданного ПДВ = 0,45 г/сек;

- значительно улучшились санитарные условия рабочей зоны составного участка.

Руководство ОАО "МЭЛЗ" выражает благодарность специалистам ООО «Оргрегионпроект» за проделанную работу и надеется на дальнейшее сотрудничество.



Зам. технического директора

Ю.Б. Сальников

№ 00795

# ТОО «ВОСТОК-СТЕКЛО»

Республика Казахстан, ВКО г. Семипалатинск, ул. 20 к. - 7/22  
тел./факс: (8-322-2) 66-74-71, тел.: (8-322-2) 66-30-77  
8(322-2)670084  
e-mail: anatjlyn@ss.kz

№ \_\_\_\_\_ « 12 » 09 2002 г.

## Отзыв

На стекольном заводе ТОО «Восток-Стекло» специалистами ЗАО «Северодонецкий Оргхим» (Украина) проводились работы по наладке восьми систем аспирации группы сушки песка, доломита и приготовления шихты.

Во всех системах аспирации был применен вихревой пылеуловитель со встречными закрученными потоками (ВЗП – 300, ВЗП – 450, ВЗП – 600). Поставка аппаратов ВЗП осуществлялась ЗАО «Северодонецкий Оргхим».

В результате замеров эффективность очистки и выброс составили:

№	Технологическое оборудование	Системы аспирации	КПД %	Выброс г/сек
1	Линия обработки песка	АС-1	96,97	0,017
2		АС-2	89,5	0,015
3	Линия обработки доломита	АС-3	96,6	0,55
4	Линия обработки шихты	АС-12	97,8	0,035
5		АС-13	98,5	0,024
6	Сушильный барабан песка	АС-15	89,1	0,109
7		АС-16	90,3	0,097
8	Сушильный барабан доломита	АС-17	98,4	0,66

Администрация завода выражает благодарность специалистам ЗАО «Северодонецкий Оргхим».

Главный инженер  
ТОО «Восток-Стекло»



Абленов Б.К.



Відкрите акціонерне товариство  
**ЗАПОРІЗЬКИЙ АБРАЗИВНИЙ КОМБІНАТ**  
**ZAPOROZHISKY ABRASIVNY COMBINAT**  
Joint Stock Company



вул. Дмитрова, 44, 69084, Запоріжжя, УКРАЇНА.  
Телефон: (0612) 61-63-09  
Факс: (0612) 65-09-14, 65-09-24, 65-99-15  
E-mail: abrasive@comint.net  
Телетайп: 127203 ISKRA

Dimitrova str. 44, Zaporozhye, 69084, UKRAINE.  
Phone: 038 0612 61-63-09  
Fax: 038 0612 65-09-14, 65-09-24  
E-mail: abrasive@comint.net  
http://www.abrasive.comint.net

№ \_\_\_\_\_

### ОТЗЫВ

На ОАО «Запорожский абразивный комбинат» специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» проводилась модернизация аспирационной системы АУ-4 валковой дробилки БОЩА цеха № 62.

В качестве пылеуловителей третьей ступени очистки были применены вихревые аппараты со встречными закрученными потоками (ВЗП-450). Поставка аппаратов ВЗП осуществлялась ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

В результате замеров эффективность очистки и выброс составили:

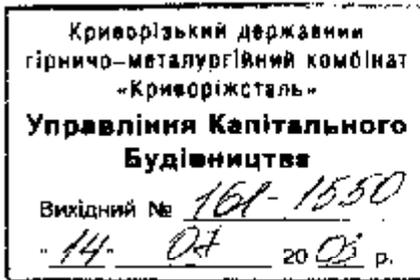
Система аспирации	КПД, %	Выброс, г/сек
АУ-4	97,4–97,8	0,08–0,09

Администрация комбината выражает благодарность специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

Зам. генерального директора  
по ИР, Т и ООС

ОАО «Запорожский абразивный комбинат»

 О. П. Москаленко



Техническому директору  
ЗАО «Северодонецкий ОРХИМ»

Азарову Н.И.

### О Т З Ы В

На нашем предприятии внедрена вторая ступень очистки от пыли извести системы аспирации В-26 шихтового отделения № 1 конвертерного цеха. В качестве пылеулавливающего устройства установлен разработанный ЗАО «Северодонецкий ОРХИМ» аппарат со встречными закрученными потоками ВЗПР-800, после 1-ой ступени очистки – группы из 4-х циклонов ЦН-15 d=700 мм.

Эффективность улавливания при начальной запыленности  $1,675 \text{ г/м}^3$  составила в две ступени 96 % при требуемой 95,6 %. При этом фактическая подача воздуха на очистку составила  $18000 \text{ м}^3/\text{час}$  против проектной  $20000 \text{ м}^3/\text{час}$

По результатам инструментальных замеров лаборатория СОП считает, что внедренный пылесосистной аппарат работает эффективно.

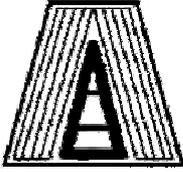
Благодарим работников группы аспирации за оказанную техническую помощь, предоставленную вашим предприятием в период пусконаладочных работ.

Начальник УКСа



В.Л. Якименко

Саросек, 38-71



ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО  
«КОСТЯНТИНІВСЬКИЙ СКЛЯНИЙ ЗАВОД»  
**ВАТ «КСЗ»**

Вх. № <u>116</u>
<u>10-09 2000</u>

342000, м. Костянтинівка, вул. Леніна, 208, Донецька область, Україна

Рахунок № 26000301550059  
у Костянтинівському відділі Промінвестбанку,  
код банку 334550, код за ЄДРПОУ 00293172,  
код заводу 3781

Станція Костянтинівка Донецької залізниці, код 491200  
Телетайп 115426 "Закар"  
факс: (06272) 4-26-94, 5-32-94  
телефон: головне правління 4-39-32, 5-13-55

10-03-2000 № 1-9/20

На № \_\_\_\_\_

Директору  
ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ»  
Кошовцу Н.В.

**Отзыв**

На нашем заводе специалистами ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ» проводились работы по реконструкции системы аспирации доломитной группы цеха приготовления шихты.

В системе был применен пылеулавливающий аппарат со встречными закрученными потоками (ВЗП-800). В результате замеров на эффективность коэффициент очистки составил 96%. Это позволяет сэкономить 976,0 кг продукта в месяц и заменить мокрое пылеулавливание сухим, что снижает затраты на аспирацию и утилизацию пыли.

Работы выполнены качественно и в срок.  
Администрация выражает благодарность  
специалистам ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ».

И.о. 1-го зам. председателя правления  
ОАО «Константиновский стекольный завод»

  
А. П. Левин

УКРАЇНЬСЬКА ДЕРЖАВНА  
КОРПОРАЦІЯ ПРОМИСЛОВОСТІ  
БУДМАТЕРІАЛІВ  
«УКРЕБУДМАТЕРІАЛИ»

**ЛИСИЧАНСЬКИЙ СКЛОЗАВОД**

м. Лисичанськ-8 Луганської обл.  
п. л. 349908, вул. Жовтнева, 318.  
р/р 000581301 в Лисичанському відділенні  
Будівництбанку, МФО 304413.  
Телефони: комутатор — 6-42-11, 6-33-32, 2-19-87  
приймальня — 6-22-20  
Т/факси: 5-43-72, 5-43-75.  
телекс 118529 «Радуга» «Луна»  
ст. Перездніа Дон. залізниця, код 498201  
Для контейнерів і дрібних відправок  
ст. Лисичанськ Дон. залізниця, код 498500  
Код заводу 00293125



УКРАИНСКАЯ ГОСУДАРСТВЕННАЯ  
КОРПОРАЦИЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ  
СТРОЙМАТЕРИАЛОВ  
«УКРСТРОЙМАТЕРИАЛЫ»

**ЛИСИЧАНСКИЙ СТЕКЛОЗАВОД**

г. Лисичанськ-8 Луганской обл.  
п. л. 349908, ул. Октябрьская, 318.  
р/с 000581301 в Лисичанском отделении  
Промышлестбанку, МФО 304413.  
Телефоны: коммутатор — 6-42-11, 6-33-32, 2-19-87  
приемная — 6-22-20  
Т/факсы: 5-43-72, 5-43-75  
телекс 118529 «Радуга» «Луна»  
ст. Перездняя Дон. ж. д. код 498201  
Для контейнеров и мелких отправок  
ст. Лисичанск Дон. ж. д. код 498500  
Код завода 00293125

17.08.99 № УСД/СЧД

На № \_\_\_\_\_ від \_\_\_\_\_

**С Т З Ї В**

На нашому заводі спеціалістам ЗАО "Северодонецький ОРГАЙМ"  
проводились роботи по реконструкції системи аспирації групи  
сульфата цеха приготування шкати.

В системі були применен діалог ЕЗП 800.

В результаті замірів на ефективність коефіцієнт очистки  
склав 96%. Это дозволяє зекономити 11тн продукта в місяць.

Роботи виконані якісно і в строк.

Завод виражає співдружність спеціалістам ЗАО "Северодонець-  
кий ОРГАЙМ".



В.А.Трегуб

# Контактная информация \* / (

## ЗАО «Северодонецкий ОРГХИМ»

---

**Почтовый адрес:** *Украина, 93409, Луганская область,  
г. Северодонецк, Гвардейский проспект, 32*

**Телефон:** (38 06452) 351-98, 286-05, 285-25

**Факс:** (38 06452) 351-98, 285-19

**E-mail:** [market@orghim.lg.ua](mailto:market@orghim.lg.ua), [asp@orghim.lg.ua](mailto:asp@orghim.lg.ua), [orghim@yandex.ru](mailto:orghim@yandex.ru)

---

### Контактные лица:

Директор проектного института  
«ОРГХИМ проект»

начальник отдела  
пылегазоочистки

**Афтонюк Сергей Валерьевич**  
Тел./факс: (+38 06452) 351-98, 285-25

**Винник Сергей Яковлевич**  
Тел.: (+38 06452) 286-05

## Западно-Казахстанский филиал

---

*Республика Казахстан, 090002, Западно-Казахстанская область,  
г. Уральск, ул. Жукова, 1, оф. 402*

**Телефон/факс:** (+7 7112) 51-82-18

**E-mail:** [zkf@orghim.kz](mailto:zkf@orghim.kz)

---

### Контактное лицо:

Директор филиала  
**Козырь Владимир Алексеевич**